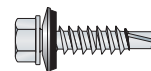
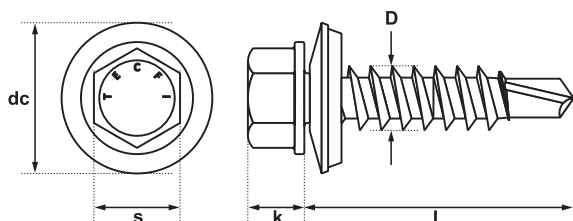


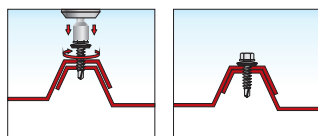
PT 01 Vite Bimetallo (acciaio inox A2 e acciaio al carbonio) autoperforante con punta ridotta
 assemblata con rondella in acciaio INOX A2/EPDM



SCHEDA TECNICA



D	diametro esterno vite
L	lunghezza vite
s	lunghezza della punta
A	misura della chiave
B	diametro della rondella
M_t	momento di rottura a torsione
N_k	carico caratteristico di rottura a trazione
V_k	carico caratteristico di rottura a taglio



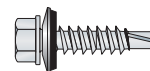
Informazioni per l'installazione

Massima capacità di foratura:	2 mm (1+1 mm)
Spessori minimi accoppiabili:	0,6 + 0,6 mm
Velocità di foratura massima:	1000÷1800 [rpm]
Rivestimento:	Zincata, 8 [mm] (esente CrVI)

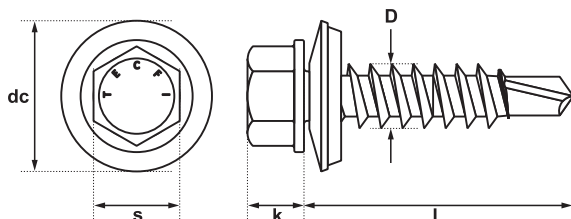
SCHEDA TECNICA **PT 01**

Codice Articolo	D (mm)	L (mm)	s (mm)	A (mm)	B (mm)	M_t (Nm)	N_k (kN)	V_k (kN)
PT 01 60 025	6	25	6	8	10,5	6,5	7,69	3,86

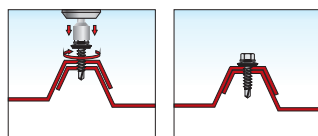
PT 01 HWH BIMETAL (A2 SS + carbon steel hardened) self drilling screw with reduced point assembled with A2 SS/EPDM bonded washer



TECHNICAL DATA SHEET



D	Outside screw diameter
L	Overall screw length
s	Bit length
A	Wrench size
B	Washer diameter
M_t	Breaking torque moment
N_k	Characteristic breaking tensile load
V_k	Characteristic breaking shear load



Installation information

Maximum drilling capacity: 2 mm (1+1 mm)

Minimum thickness of the metal sheets: 0,6 + 0,6 mm

Drilling speed: 1000÷1800 [rpm]

Coating: Zinc plated, 8 [mm] (CrVI free)

TECHNICAL DATA OF PT 01

Item Code	D (mm)	L (mm)	s (mm)	A (mm)	B (mm)	M _t (Nm)	N _k (kN)	V _k (kN)
PT 01 60 025	6	25	6	8	10,5	6,5	7,69	3,86