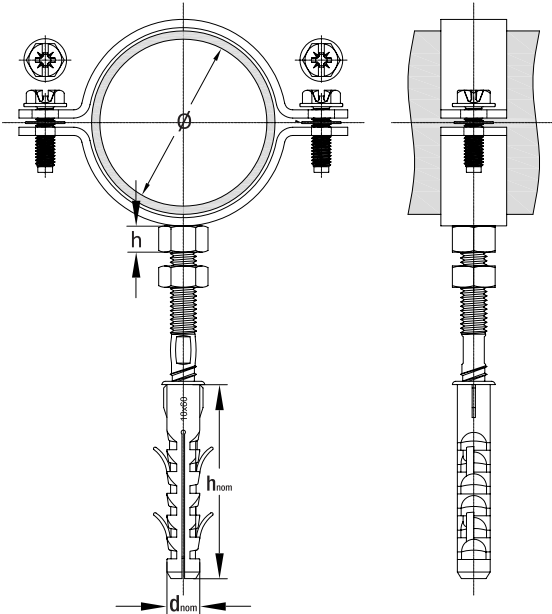


CF 01 Collare pesante in acciaio zincato per tubi pesanti, con dado saldato M8, completo di vite e tassello



SCHEDA TECNICA



$d_{nom} \times h_{nom}$	diametro dell'ancorante x lunghezza ancorante
h	altezza dado
ϕ	diametro tubo

Informazioni aggiuntive

Materiale:	Acciaio al carbonio
Trattamento:	Zincatura elettrolitica, minimo 5 μ m

SCHEDA TECNICA CF 01

Codice articolo	Misura tassello $d_{nom} \times h_{nom}$ (mm)	Per tubi ϕ (")	$\phi_{min}-\phi_{max}$ tubo (mm)	h (mm)
CF 01 00 038	10 x 60	3/8"	15-18	8
CF 01 00 012	10 x 60	1/2"	19-22	
CF 01 00 034	10 x 60	3/4"	25-28	
CF01 00 001	10 x 60	1"	31-34	
CF 01 00 114	10 x 60	1" 1/4	39-43	
CF 01 00 112	10 x 60	1" 1/2	45-49	
CF 01 00 002	10 x 60	2"	57-61	
CF 01 00 212	10 x 60	2" 1/2	72-76	
CF 01 00 003	10 x 60	3"	85-90	
CF 01 00 004	10 x 60	4"	106-115	

Prove di resistenza della saldatura
(tra dado e collare)

Tipo di sollecitazione	Valore di rottura
Trazione	13,50 kN
Taglio	0,72 kN
Torsione	100 Nm

Prove di estrazione SOLO TASSELLO

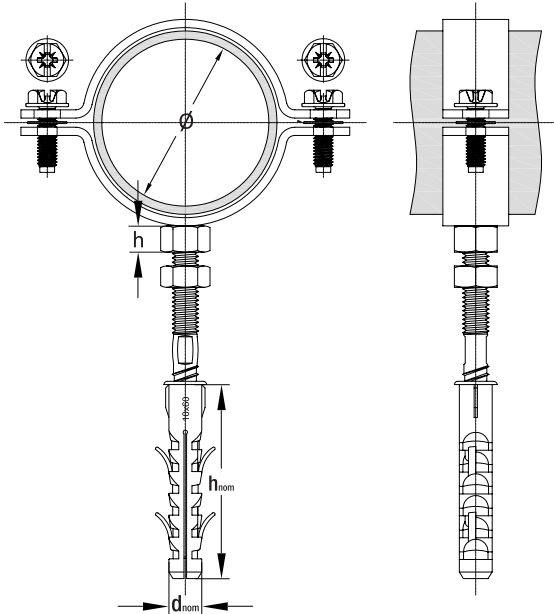
Materiale	Tipo di sollecitazione	Valore di rottura
Calcestruzzo non fessurato C20/25	Carico caratteristico ad estrazione $N_{r,k}$ (kN)	3,00
Calcestruzzo areato autoclavato		0,60
Muratura forata		1,00

CF 01

Zinc plated steel round collar with welded nut for heavy pipes, with dual thread screw M8 and plastic anchor $\varnothing 10$



TECHNICAL DATA SHEET



$d_{nom} \times h_{nom}$ anchor diameter x anchor length

h nut height

\varnothing pipe diameter

Additional information

Material: Carbon steel

Processing: Electrolytic Galvanizing,
5 μ m minimum

TECHNICAL DATA SHEET CF 01

Item code	Anchor Size $d_{nom} \times h_{nom}$ (mm)	Pipe size \varnothing (")	$\varnothing_{min}-\varnothing_{max}$ pipe (mm)	h (mm)
CF 01 00 038	10 x 60	3/8"	15-18	8
CF 01 00 012	10 x 60	1/2"	19-22	
CF 01 00 034	10 x 60	3/4"	25-28	
CF01 00 001	10 x 60	1"	31-34	
CF 01 00 114	10 x 60	1" 1/4	39-43	
CF 01 00 112	10 x 60	1" 1/2	45-49	
CF 01 00 002	10 x 60	2"	57-61	
CF 01 00 212	10 x 60	2" 1/2	72-76	
CF 01 00 003	10 x 60	3"	85-90	
CF 01 00 004	10 x 60	4"	106-115	

Welding Strength tests
(between nut and bolt)

Type of solicitation	Ultimate strength
Tensile	13,50 kN
Shear	0,72 kN
Torsion	100 Nm

Pull-out tests only nylon plug

Material	Type of solicitation	
Non-cracked concrete C20/25	Characteristic Load - Pull out $N_{r,k}$ (kN)	3,00
Autoclaved aerated concrete		0,60
Perforated masonry		1,00