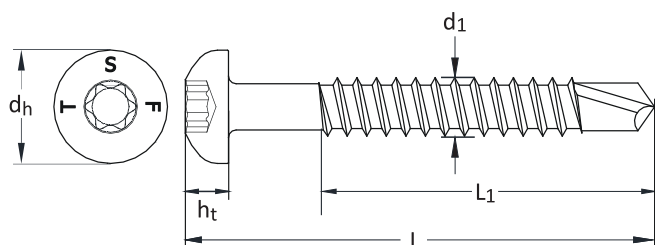


## RK 01 Vite Testa Cilindrica, impronta a 6 lobi, autoperforante



### SCHEDA TECNICA



$\emptyset$	diametro esterno vite
L	lunghezza vite
$L_1$	lunghezza della parte filettata più la punta
$d_h$	diametro testa
$h_t$	altezza testa
$M_t$	momento di rottura a torsione
$N_k$	carico caratteristico di rottura a trazione
$V_k$	carico caratteristico di rottura a taglio

#### Informazioni per l'installazione

Massima capacità di foratura:	4 [mm]
Velocità di foratura massima:	1800÷2500 [rpm]
Rivestimento:	Zincata, 5 $\mu$ m (esente CrVI)

### SCHEDA TECNICA RK 01

Codice Articolo	Misura Vite d x L (mm)	Tfix (spess. fissabile) min max*		$d_h$ (mm)	$h_t$ (mm)	$M_t$ (Nm)	$N_k$ (kN)	$V_k$ (kN)
<b><math>\emptyset</math> 2,9 / T-10</b>								
RK 01 29 009	2,9 x 9,5	0,5	1,5 - $t_{II}$	6	2,5	1,5	3,70	1,86
RK 01 29 013	2,9 x 13	0,5	5 - $t_{II}$					
RK 01 29 016	2,9 x 16	0,5	8 - $t_{II}$					
RK 01 29 019	2,9 x 19	0,5	11 - $t_{II}$					
RK 01 29 022	2,9 x 22	0,5	14 - $t_{II}$					
<b><math>\emptyset</math> 3,5 / T-15</b>								
RK 01 35 009	2,9 x 9,5	0,5	1 - $t_{II}$	7	3	2,8	5,90	3
RK 01 35 013	3,5 x 13	0,5	4 - $t_{II}$					
RK 01 35 016	3,5 x 16	0,5	7 - $t_{II}$					
RK 01 35 019	3,5 x 19	0,5	10 - $t_{II}$					
RK 01 35 022	3,5 x 22	0,5	13 - $t_{II}$					
RK 01 35 025	3,5 x 25	0,5	16 - $t_{II}$					
RK 01 35 032	3,5 x 32	0,5	23 - $t_{II}$					
<b><math>\emptyset</math> 3,9 / T-15</b>								
RK 01 39 013	3,9 x 13	0,5	4 - $t_{II}$	7,5	3	4,8	7,80	2,70
RK 01 39 016	3,9 x 16	0,5	7 - $t_{II}$					
RK 01 39 019	3,9 x 19	0,5	10 - $t_{II}$					
RK 01 39 022	3,9 x 22	0,5	13 - $t_{II}$					
RK 01 39 025	3,9 x 25	0,5	16 - $t_{II}$					
RK 01 39 032	3,9 x 32	0,5	23 - $t_{II}$					
RK 01 39 038	3,9 x 38	0,5	29 - $t_{II}$					
RK 01 39 045	3,9 x 45	0,5	36 - $t_{II}$					
RK 01 39 050	3,9 x 50	0,5	41 - $t_{II}$					
<b><math>\emptyset</math> 4,2 / T-20</b>								
RK 01 42 013	4,2 x 13	0,5	4 - $t_{II}$	8,5	3,5	5,6	8,70	4,70
RK 01 42 016	4,2 x 16	0,5	7 - $t_{II}$					
RK 01 42 019	4,2 x 19	0,5	10 - $t_{II}$					
RK 01 42 022	4,2 x 22	0,5	13 - $t_{II}$					
RK 01 42 025	4,2 x 25	0,5	16 - $t_{II}$					
RK 01 42 032	4,2 x 32	0,5	23 - $t_{II}$					
RK 01 42 038	4,2 x 38	0,5	29 - $t_{II}$					
RK 01 42 045	4,2 x 45	0,5	36 - $t_{II}$					

Codice Articolo	Misura Vite d x l (mm)	Tfix (spess. fissabile) min max*		$d_h$ (mm)	$h_t$ (mm)	$M_t$ (Nm)	$N_k$ (kN)	$V_k$ (kN)
<b><math>\emptyset</math> 4,8 / T-25</b>								
RK 01 48 013	4,8 x 13	0,5	2 - $t_{II}$	9,5	4	9	11	3,90
RK 01 48 016	4,8 x 16	0,5	5 - $t_{II}$					
RK 01 48 019	4,8 x 19	0,5	8 - $t_{II}$					
RK 01 48 022	4,8 x 22	0,5	11 - $t_{II}$					
RK 01 48 025	4,8 x 25	0,5	14 - $t_{II}$					
RK 01 48 032	4,8 x 32	0,5	21 - $t_{II}$					
RK 01 48 038	4,8 x 38	0,5	27 - $t_{II}$					
RK 01 48 045	4,8 x 45	0,5	34 - $t_{II}$					
RK 01 48 050	4,8 x 50	0,5	39 - $t_{II}$					
RK 01 48 060	4,8 x 60	0,5	49 - $t_{II}$					
RK 01 48 070	4,8 x 70 / 60	15	59 - $t_{II}$					
<b><math>\emptyset</math> 5,5 / T-25</b>								
RK 01 55 013	5,5 x 13	0,5	14 - $t_{II}$	11	4	13	17,20	9,20
RK 01 55 016	5,5 x 16	0,5	4 - $t_{II}$					
RK 01 55 019	5,5 x 19	0,5	7 - $t_{II}$					
RK 01 55 022	5,5 x 22	0,5	10 - $t_{II}$					
RK 01 55 025	5,5 x 25	0,5	13 - $t_{II}$					
RK 01 55 032	5,5 x 32	0,5	20 - $t_{II}$					
RK 01 55 038	5,5 x 38	0,5	26 - $t_{II}$					
RK 01 55 045	5,5 x 45	0,5	33 - $t_{II}$					
RK 01 55 050	5,5 x 50	0,5	38 - $t_{II}$					
RK 01 55 060	5,5 x 60	0,5	48 - $t_{II}$					
RK 01 55 070	5,5 x 70 / 60	15	58 - $t_{II}$					
RK 01 55 080	5,5 x 80 / 60	25	68 - $t_{II}$					
RK 01 55 100	5,5 x 100 / 70	35	88 - $t_{II}$					

\*  $t_{II}$  = spessore del supporto in metallo su cui fissare

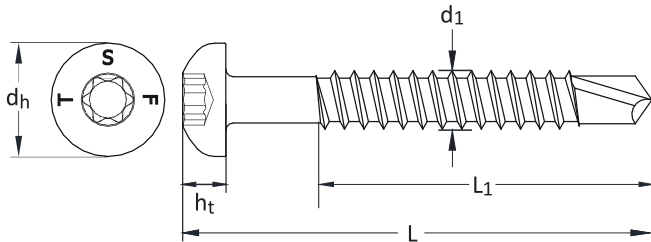
#### Resistenza all'estrazione da profilo di acciaio

$\emptyset$ 2,9 - Resistenza caratteristica					$\emptyset$ 3,5 - Resistenza caratteristica					$\emptyset$ 3,9 - Resistenza caratteristica					
Qualità dell'acciaio					Qualità dell'acciaio					Qualità dell'acciaio					
S235 S275 S355					S235 S275 S355					S235 S275 S355					
Spessore profilo (mm)	1	Carichi (kN)	0,75	0,90	1,05	1	Carichi (kN)	1,43	1,65	2,10	1	Carichi (kN)	1,60	1,90	2,50
$\emptyset$ 4,2 - Resistenza caratteristica					$\emptyset$ 4,8 - Resistenza caratteristica					$\emptyset$ 5,5 - Resistenza caratteristica					
Qualità dell'acciaio					Qualità dell'acciaio					Qualità dell'acciaio					
S235 S275 S355					S235 S275 S355					S235 S275 S355					
Spessore profilo (mm)	2	Carichi (kN)	3,60	4,20	5,40	3	Carichi (kN)	1,25 kN	1,45 kN	1,90 kN	3	Carichi (kN)	6	7	8,40
								1,36 kN	1,59 kN	2,04 kN					
	3	Carichi (kN)	5,40	6,30	8,20			1,44 kN	1,70 kN	2,18 kN	4	Carichi (kN)	7,95	9,95	11,20
								2,5 kN	2,94 kN	3,80 kN					

**RK 01** Vite Testa Cilindrica, impronta a 6 lobi, autoperforante



**TECHNICAL DATA SHEET**



$\emptyset$	Outside screw diameter
L	Overall screw length
$L_1$	Threaded length
$d_h$	Head diameter
$h_t$	Head height
$M_t$	Breaking torque moment
$N_k$	Characteristic breaking tensile load
$V_k$	Characteristic breaking shear load

**Installation information**

Maximum drilling capacity: 4 [mm]

Drilling speed: 1800÷2500 [rpm]

Coating: Zinc plated, 8  $\mu$ m (CrVI free)

**TECHNICAL DATA SHEET OF RK 01**

Item Code	Screw size d x L (mm)	Tfix (Fixture thickness) min	Tfix (Fixture thickness) max*	$M_t$ (Nm)	$N_k$ (kN)	$V_k$ (kN)	$N_k$ (kN)	$V_k$ (kN)
<b><math>\emptyset</math> 2,9 / T-10</b>								
RK 01 29 009	2,9 x 9,5	0,5	1,5 - $t_{II}$	6	2,5	1,5	3,70	1,86
RK 01 29 013	2,9 x 13	0,5	5 - $t_{II}$					
RK 01 29 016	2,9 x 16	0,5	8 - $t_{II}$					
RK 01 29 019	2,9 x 19	0,5	11 - $t_{II}$					
RK 01 29 022	2,9 x 22	0,5	14 - $t_{II}$					
<b><math>\emptyset</math> 3,5 / T-15</b>								
RK 01 35 009	2,9 x 9,5	0,5	1 - $t_{II}$	7	3	2,8	5,90	3
RK 01 35 013	3,5 x 13	0,5	4 - $t_{II}$					
RK 01 35 016	3,5 x 16	0,5	7 - $t_{II}$					
RK 01 35 019	3,5 x 19	0,5	10 - $t_{II}$					
RK 01 35 022	3,5 x 22	0,5	13 - $t_{II}$					
RK 01 35 025	3,5 x 25	0,5	16 - $t_{II}$					
RK 01 35 032	3,5 x 32	0,5	23 - $t_{II}$					
<b><math>\emptyset</math> 3,9 / T-15</b>								
RK 01 39 013	3,9 x 13	0,5	4 - $t_{II}$	7,5	3	4,8	7,80	2,70
RK 01 39 016	3,9 x 16	0,5	7 - $t_{II}$					
RK 01 39 019	3,9 x 19	0,5	10 - $t_{II}$					
RK 01 39 022	3,9 x 22	0,5	13 - $t_{II}$					
RK 01 39 025	3,9 x 25	0,5	16 - $t_{II}$					
RK 01 39 032	3,9 x 32	0,5	23 - $t_{II}$					
RK 01 39 038	3,9 x 38	0,5	29 - $t_{II}$					
RK 01 39 045	3,9 x 45	0,5	36 - $t_{II}$					
RK 01 39 050	3,9 x 50	0,5	41 - $t_{II}$					
<b><math>\emptyset</math> 4,2 / T-20</b>								
RK 01 42 013	4,2 x 13	0,5	4 - $t_{II}$	8,5	3,5	5,6	8,70	4,70
RK 01 42 016	4,2 x 16	0,5	7 - $t_{II}$					
RK 01 42 019	4,2 x 19	0,5	10 - $t_{II}$					
RK 01 42 022	4,2 x 22	0,5	13 - $t_{II}$					
RK 01 42 025	4,2 x 25	0,5	16 - $t_{II}$					
RK 01 42 032	4,2 x 32	0,5	23 - $t_{II}$					
RK 01 42 038	4,2 x 38	0,5	29 - $t_{II}$					
RK 01 42 045	4,2 x 45	0,5	36 - $t_{II}$					

Item Code	Screw size d x L (mm)	Tfix (Fixture thickness) min	Tfix (Fixture thickness) max*	$M_t$ (Nm)	$N_k$ (kN)	$V_k$ (kN)	$N_k$ (kN)	$V_k$ (kN)
<b><math>\emptyset</math> 4,8 / T-25</b>								
RK 01 48 013	4,8 x 13	0,5	2 - $t_{II}$	9,5	4	9	11	3,90
RK 01 48 016	4,8 x 16	0,5	5 - $t_{II}$					
RK 01 48 019	4,8 x 19	0,5	8 - $t_{II}$					
RK 01 48 022	4,8 x 22	0,5	11 - $t_{II}$					
RK 01 48 025	4,8 x 25	0,5	14 - $t_{II}$					
RK 01 48 032	4,8 x 32	0,5	21 - $t_{II}$					
RK 01 48 038	4,8 x 38	0,5	27 - $t_{II}$					
RK 01 48 045	4,8 x 45	0,5	34 - $t_{II}$					
RK 01 48 050	4,8 x 50	0,5	39 - $t_{II}$					
RK 01 48 060	4,8 x 60	0,5	49 - $t_{II}$					
RK 01 48 070	4,8 x 70 / 60	15	59 - $t_{II}$					
<b><math>\emptyset</math> 5,5 / T-25</b>								
RK 01 55 013	5,5 x 13	0,5	14 - $t_{II}$	11	4	13	17,20	9,20
RK 01 55 016	5,5 x 16	0,5	4 - $t_{II}$					
RK 01 55 019	5,5 x 19	0,5	7 - $t_{II}$					
RK 01 55 022	5,5 x 22	0,5	10 - $t_{II}$					
RK 01 55 025	5,5 x 25	0,5	13 - $t_{II}$					
RK 01 55 032	5,5 x 32	0,5	20 - $t_{II}$					
RK 01 55 038	5,5 x 38	0,5	26 - $t_{II}$					
RK 01 55 045	5,5 x 45	0,5	33 - $t_{II}$					
RK 01 55 050	5,5 x 50	0,5	38 - $t_{II}$					
RK 01 55 060	5,5 x 60	0,5	48 - $t_{II}$					
RK 01 55 070	5,5 x 70 / 60	15	58 - $t_{II}$					
RK 01 55 080	5,5 x 80 / 60	25	68 - $t_{II}$					
RK 01 55 100	5,5 x 100 / 70	35	88 - $t_{II}$					

\*  $t_{II}$  = spessore del supporto in metallo su cui fissare

**Pull-out resistance from steel profile**

$\emptyset$ 2,9 - Characteristic resistance					$\emptyset$ 3,5 - Characteristic resistance					$\emptyset$ 3,9 - Characteristic resistance							
Steel grade					Steel grade					Steel grade							
S235					S235					S235							
S275					S275					S275							
S355					S355					S355							
Thickness (mm)	1	Loads (kN)	0,75	0,90	1,05	Thickness (mm)	1	Loads (kN)	1,43	1,65	2,10	Thickness (mm)	1	Loads (kN)	1,60	1,90	2,50
									2	2,85	3,30				4,30	2	3,30
$\emptyset$ 4,2 - Characteristic resistance					$\emptyset$ 4,8 - Characteristic resistance					$\emptyset$ 5,5 - Characteristic resistance							
Steel grade					Steel grade					Steel grade							
S235					S235					S235							
S275					S275					S275							
S355					S355					S355							
Thickness (mm)	2	Loads (kN)	3,60	4,20	5,40	Thickness (mm)	1	Carichi (kN)	1,25 kN	1,45 kN	1,90 kN	Thickness (mm)	3	Loads (kN)	6	7	8,40
							1,2		1,36 kN	1,59 kN	2,04 kN				4	7,95	9,95
	1,5	1,44 kN	1,70 kN	2,18 kN	5		9,95		11,80	14							
	3	5,40	6,30	8,20							2		2,5 kN	2,94 kN	3,80 kN		