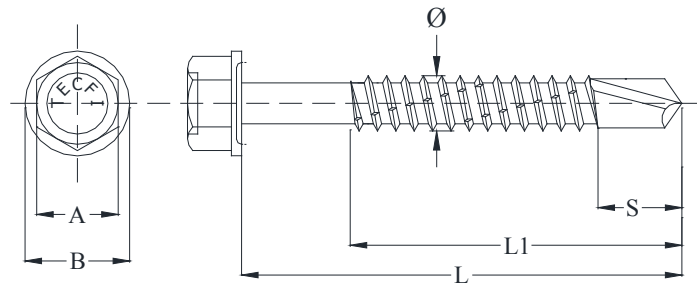


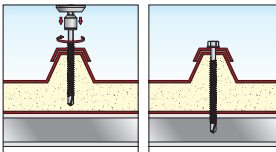
AB 01 55 Vite testa Esagonale con falsa Rondella, autoperforante, zincata, simile DIN 7504 K



SCHEDA TECNICA



\varnothing	Diametro esterno della vite
L	Lunghezza totale della vite
s	Lunghezza della punta
L1	Lunghezza della parte filettata + la punta
A	Dimensione della chiave
B	Diametro della rondella
M_t	Momento di rottura a torsione
N_k	Carico caratteristico a rottura per trazione
V_k	Carico caratteristico a rottura per taglio



Informazioni per l'installazione

Massima capacità di foratura:	5 [mm]
Velocità di foratura massima:	1000÷1800 [rpm]
Rivestimento:	Zincata, 5 μ m (esente CrVI)

SCHEDA TECNICA AB 01 55

Codice Articolo	\varnothing (mm)	L (mm)	s (mm)	L1 (mm)	A (mm)	B (mm)	M_r (Nm)	N_k (kN)	V_k (kN)
AB 01 55 016	5,5	16	6	tutto filetto	7,85	10,50	10,40	16,50	5,20
AB 01 55 019		19		tutto filetto					
AB 01 55 022		22		tutto filetto					
AB 01 55 025		25		tutto filetto					
AB 01 55 032		32		tutto filetto					
AB 01 55 038		38		tutto filetto					
AB 01 55 045		45		tutto filetto					
AB 01 55 050		50		tutto filetto					
AB 01 55 060		60		tutto filetto					
AB 01 55 070		70		60,0					
AB 01 55 080		80		60,0					
AB 01 55 100		100		70,0					

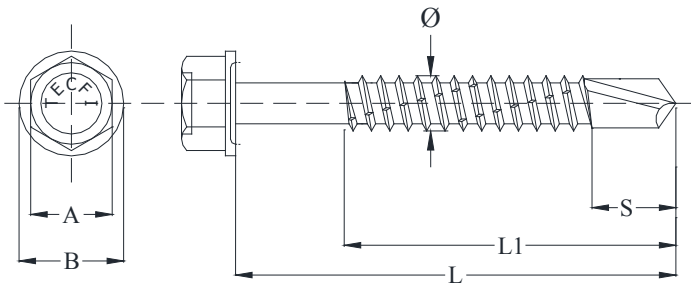
Resistenza all'estrazione da profilo di acciaio

Carichi consigliati					Resistenza caratteristica						
		Qualità dell'acciaio					Qualità dell'acciaio				
		S235	S275	S355			S235	S275	S355		
Spessore profilo (mm)	Carichi (kN)	2	1,70 kN	1,98 kN	2,58 kN	Spessore profilo (mm)	Carichi (kN)	2	3,58 kN	4,15 kN	5,41 kN
		3	2,60 kN	3,05 kN	3,93 kN			3	5,47 kN	6,40 kN	8,26 kN
		4	2,96 kN	3,46 kN	4,47 kN			4	6,21 kN	7,27 kN	9,38 kN
		5	4,95 kN	5,79 kN	7,47 kN			5	10,39 kN	12,16 kN	15,69 kN

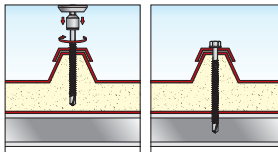
AB 01 55 Hexagonal flat washer head self drilling screw with undercut, zinc plated, similar to DIN 7504 K



TECHNICAL DATA SHEET



\varnothing	Outside screw diameter
L	Overall screw length
s	Bit length
L1	Threaded plus bit length
A	Wrench size
B	Washer diameter
M_t	Breaking torque moment
N_k	Characteristic breaking tensile load
V_k	Characteristic breaking shear load



Installation information

Maximum drilling capacity: 5 [mm]

Drilling speed: 1000÷1800 [rpm]

Coating: Zinc plated, 5 μ m (CrVI free)

TECHNICAL DATA OF AB 01 55

Item code	\varnothing (mm)	L (mm)	s (mm)	L1 (mm)	A (mm)	B (mm)	M_t (Nm)	N_k (kN)	V_k (kN)
AB 01 55 016	5,5	16	6	full thread	7,85	10,50	10,40	16,50	5,20
AB 01 55 019		19		full thread					
AB 01 55 022		22		full thread					
AB 01 55 025		25		full thread					
AB 01 55 032		32		full thread					
AB 01 55 038		38		full thread					
AB 01 55 045		45		full thread					
AB 01 55 050		50		full thread					
AB 01 55 060		60		full thread					
AB 01 55 070		70		60,0					
AB 01 55 080		80		60,0					
AB 01 55 100		100		70,0					

Pull-out resistance from steel profile

Suggested loads					Characteristic resistance				
		Steel grade					Steel grade		
		S235	S275	S355			S235	S275	S355
Thickness (mm)	Loads (kN)	2	1,70 kN	1,98 kN	2,58 kN	2	3,58 kN	4,15 kN	5,41 kN
		3	2,60 kN	3,05 kN	3,93 kN	3	5,47 kN	6,40 kN	8,26 kN
		4	2,96 kN	3,46 kN	4,47 kN	4	6,21 kN	7,27 kN	9,38 kN
		5	4,95 kN	5,79 kN	7,47 kN	5	10,39 kN	12,16 kN	15,69 kN