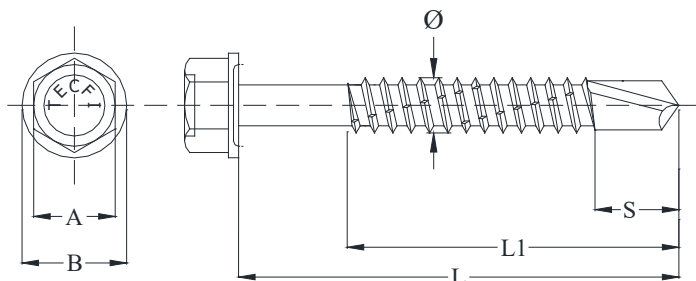


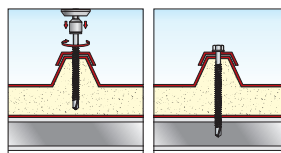
AB 02 Vite testa Esagonale con falsa Rondella, autoperforante, zincata



SCHEDA TECNICA



\varnothing	Diametro esterno della vite
L	Lunghezza totale della vite
s	Lunghezza della punta
L1	Lunghezza della parte filettata + la punta
A	Dimensione della chiave
B	Diametro della rondella
M_t	Momento di rottura a torsione
N_k	Carico caratteristico a rottura per trazione
V_k	Carico caratteristico a rottura per taglio



Informazioni per l'installazione

Massima capacità di foratura:	4 [mm]
Velocità di foratura massima:	1800÷2500 [rpm]
Rivestimento:	Zincata, 8 μ m (esente CrVI)

SCHEDA TECNICA AB 02

Codice Articolo	\varnothing (mm)	L (mm)	s (mm)	L1 (mm)	A (mm)	B (mm)	M_r (Nm)	N_k (kN)	V_k (kN)
AB 02 04 013	4,8	13	5,10	tutto filetto	8	10,50	6,9	9	3,6
AB 02 04 016		16		tutto filetto					
AB 02 04 019		19		tutto filetto					
AB 02 04 022		22		tutto filetto					
AB 02 04 025		25		tutto filetto					
AB 02 04 032		32		tutto filetto					
AB 02 04 038		38		tutto filetto					
AB 02 04 045		45		tutto filetto					
AB 02 04 050		50		tutto filetto					
AB 02 04 060		60		tutto filetto					
AB 02 04 070		70		60,0					

Resistenza all'estrazione da profilo di acciaio

Spessore (mm)	Qualità dell'acciaio			
	S235	S275	S280	S355
1,2	0,87 kN	1,02 kN	1,04 kN	1,32 kN
2	1,47 kN	1,72 kN	1,75 kN	2,22 kN
3	2,20 kN	2,57 kN	2,62 kN	3,32 kN
4	2,93 kN	3,43 kN	3,49 kN	4,43 kN

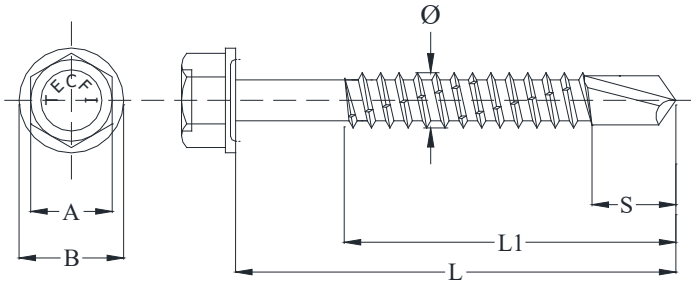
Resistenza al taglio

Spessore (mm)	Qualità dell'acciaio			
	S235	S275	S280	S355
1,2	2,84 kN	3,32 kN	3,38 kN	3,60 kN
2	3,60 kN	3,60 kN	3,60 kN	3,60 kN
3	3,60 kN	3,60 kN	3,60 kN	3,60 kN
4	3,60 kN	3,60 kN	3,60 kN	3,60 kN

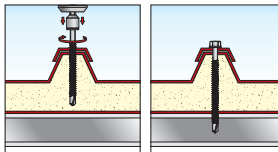
AB 02 Hexagonal flat washer head self drilling screw with undercut, zinc plated



TECHNICAL DATA SHEET



\varnothing	Outside screw diameter
L	Overall screw length
s	Bit length
L1	Threaded plus bit length
A	Wrench size
B	Washer diameter
M_t	Breaking torque moment
N_k	Characteristic breaking tensile load
V_k	Characteristic breaking shear load



Installation information

Maximum drilling capacity: 4 [mm]

Drilling speed: 1800÷2500 [rpm]

Coating: Zinc plated, 8 μ m (CrVI free)

TECHNICAL DATA OF AB 02

Item code	\varnothing (mm)	L (mm)	s (mm)	L1 (mm)	A (mm)	B (mm)	M_r (Nm)	N_k (kN)	V_k (kN)
AB 02 04 013	4,8	13	5,10	full thread	8	10,50	6,9	9	3,6
AB 02 04 016		16		full thread					
AB 02 04 019		19		full thread					
AB 02 04 022		22		full thread					
AB 02 04 025		25		full thread					
AB 02 04 032		32		full thread					
AB 02 04 038		38		full thread					
AB 02 04 045		45		full thread					
AB 02 04 050		50		full thread					
AB 02 04 060		60		full thread					
AB 02 04 070		70		60,0					

Pull-out resistance from steel profile

Thickness (mm)	Steel grade			
	S235	S275	S280	S355
1,2	0,87 kN	1,02 kN	1,04 kN	1,32 kN
2	1,47 kN	1,72 kN	1,75 kN	2,22 kN
3	2,20 kN	2,57 kN	2,62 kN	3,32 kN
4	2,93 kN	3,43 kN	3,49 kN	4,43 kN

Shear resistance

Thickness (mm)	Steel grade			
	S235	S275	S280	S355
1,2	2,84 kN	3,32 kN	3,38 kN	3,60 kN
2	3,60 kN	3,60 kN	3,60 kN	3,60 kN
3	3,60 kN	3,60 kN	3,60 kN	3,60 kN
4	3,60 kN	3,60 kN	3,60 kN	3,60 kN