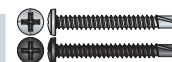
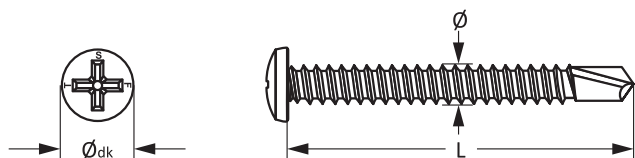


CK Vite Testa Cilindrica, impronta a Croce tipo H, autoperforante



SCHEDA TECNICA




\varnothing_{dk}	Diametro testa
L	Lunghezza vite
\varnothing	Diametro nominale vite
M_t	Resistenza a torsione
T_{fix}	Spessore fissabile
t_{II}	Spessore del supporto in metallo su cui fissare
V_k	Carico caratteristico di rottura a trazione

Informazioni sul materiale

Durezza superficiale:	Hv 0,3 > 530
Durezza a cuore:	315 < Hv 0,3 < 390
Profondità di cementazione:	0,05 – 0,18 mm - $\varnothing 2,9 / \varnothing 3,5$ 0,10 – 0,23 mm - $\varnothing 3,9 \div \varnothing 5,5$
Resistenza alla Corrosione:	148 h

DATI TECNICI CK

Codice Articolo	Misura Vite $d \times L$ (mm)	T_{fix} (spess. fissabile) min max*	M_t (Nm)	N_k (kN)	V_k (kN)	Codice Articolo	Misura Vite $d \times L$ (mm)	T_{fix} (spess. fissabile) min max*	M_t (Nm)	N_k (kN)	V_k (kN)			
$\varnothing 2,9 / T-10$						$\varnothing 4,8 / T-25$								
CK 01 29 009	2,9 x 9,5	0,5 1,5 - t_{II}	1,5	3,70	1,86	CK xx 48 013	4,8 x 13	0,5 2 - t_{II}	9	11	3,90			
CK 01 29 013	2,9 x 13	0,5 5 - t_{II}				CK xx 48 016	4,8 x 16	0,5 5 - t_{II}						
CK 01 29 016	2,9 x 16	0,5 8 - t_{II}				CK xx 48 019	4,8 x 19	0,5 8 - t_{II}						
CK 01 29 019	2,9 x 19	0,5 11 - t_{II}				CK xx 48 022	4,8 x 22	0,5 11 - t_{II}						
CK 01 29 022	2,9 x 22	0,5 14 - t_{II}				CK xx 48 025	4,8 x 25	0,5 14 - t_{II}						
$\varnothing 3,5 / T-15$						CK xx 48 032	4,8 x 32	0,5 21 - t_{II}						
CK xx 35 009	3,5 x 9,5	0,5 1 - t_{II}	2,8	5,90	3	CK xx 48 038	4,8 x 38	0,5 27 - t_{II}						
CK xx 35 013	3,5 x 13	0,5 4 - t_{II}				CK xx 48 045	4,8 x 45	0,5 34 - t_{II}						
CK xx 35 016	3,5 x 16	0,5 7 - t_{II}				CK xx 48 050	4,8 x 50	0,5 39 - t_{II}						
CK xx 35 019	3,5 x 19	0,5 10 - t_{II}				CK xx 48 060	4,8 x 60	0,5 49 - t_{II}						
CK xx 35 022	3,5 x 22	0,5 13 - t_{II}				CK xx 48 070	4,8 x 70	15 59 - t_{II}						
CK xx 35 025	3,5 x 25	0,5 16 - t_{II}				$\varnothing 5,5 / T-25$								
CK 01 35 032	3,5 x 32	0,5 23 - t_{II}				CK 01 55 013	5,5 x 13	0,5 1 - t_{II}	13	17,20	9,20			
$\varnothing 3,9 / T-15$						CK 01 55 019	5,5 x 19	0,5 7 - t_{II}						
CK xx 39 013	3,9 x 13	0,5 4 - t_{II}	CK 01 55 022	5,5 x 22	0,5 10 - t_{II}									
CK xx 39 016	3,9 x 16	0,5 7 - t_{II}	CK 01 55 025	5,5 x 25	0,5 13 - t_{II}									
CK xx 39 019	3,9 x 19	0,5 10 - t_{II}	CK 01 55 032	5,5 x 32	0,5 20 - t_{II}									
CK xx 39 022	3,9 x 22	0,5 13 - t_{II}	CK 01 55 038	5,5 x 38	0,5 26 - t_{II}									
CK xx 39 025	3,9 x 25	0,5 16 - t_{II}	CK 01 55 045	5,5 x 45	0,5 33 - t_{II}									
CK xx 39 032	3,9 x 32	0,5 23 - t_{II}	CK 01 55 050	5,5 x 50	0,5 38 - t_{II}									
CK 01 39 038	3,9 x 38	0,5 29 - t_{II}	CK 01 55 060	5,5 x 60	0,5 48 - t_{II}									
CK 01 39 045	3,9 x 45	0,5 36 - t_{II}	CK 01 55 070	5,5 x 70	15 58 - t_{II}									
CK 01 39 050	3,9 x 50	0,5 41 - t_{II}	CK 01 55 080	5,5 x 80	25 68 - t_{II}									
$\varnothing 4,2 / T-20$						CK 01 55 100	5,5 x 100	35 88 - t_{II}						
CK xx 42 013	4,2 x 13	0,5 4 - t_{II}	5,6	8,70	4,70	* t_{II} = spessore del supporto in metallo su cui fissare								
CK xx 42 016	4,2 x 16	0,5 7 - t_{II}				CK XX -> CK01 zincata - CK03 zincata nera								
CK xx 42 019	4,2 x 19	0,5 10 - t_{II}				CK01 Tipo di Rivestimento:								
CK xx 42 022	4,2 x 22	0,5 13 - t_{II}				Acciaio al Carbonio Cementato esente Cromo VI								
CK xx 42 025	4,2 x 25	0,5 16 - t_{II}				Finitura superficiale (ISO 4042): Zincata 5 μm min								
CK xx 42 032	4,2 x 32	0,5 23 - t_{II}				Descrizione del rivestimento(ISO 2081): Fe/Zn/5/A								
CK xx 42 038	4,2 x 38	0,5 29 - t_{II}				Resistenza alla Corrosione in Nebbia Salina (UNI ISO 9227)								
CK 01 42 045	4,2 x 45	0,5 36 - t_{II}												

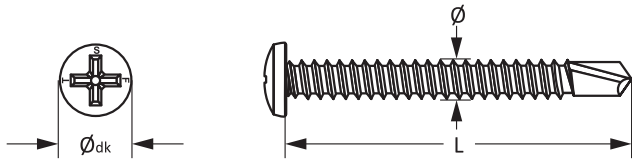
Resistenza all'estrazione da profilo di acciaio

$\varnothing 2,9$ - Resistenza caratteristica					$\varnothing 3,5$ - Resistenza caratteristica					$\varnothing 3,9$ - Resistenza caratteristica							
Qualità dell'acciaio					Qualità dell'acciaio					Qualità dell'acciaio							
S235 S275 S355					S235 S275 S355					S235 S275 S355							
Spessore profilo (mm)	1	Carichi (kN)	0,75	0,90	1,05	Spessore profilo (mm)	1	Carichi (kN)	1,43	1,65	2,10	Spessore profilo (mm)	1	Carichi (kN)	1,60	1,90	2,50
									2	2,85	3,30				4,30	2	3,30
$\varnothing 4,2$ - Resistenza caratteristica					$\varnothing 4,8$ - Resistenza caratteristica					$\varnothing 5,5$ - Resistenza caratteristica							
Qualità dell'acciaio					Qualità dell'acciaio					Qualità dell'acciaio							
S235 S275 S355					S235 S275 S355					S235 S275 S355							
Spessore profilo (mm)	2	Carichi (kN)	3,60	4,20	5,40	Spessore profilo (mm)	1	Carichi (kN)	1,25 kN	1,45 kN	1,90 kN	Spessore profilo (mm)	3	Carichi (kN)	6	7	8,40
									1,2	1,36 kN	1,59 kN				2,04 kN	4	7,95
	3	Carichi (kN)	5,40	6,30	8,20		1,5	Carichi (kN)	1,44 kN	1,70 kN	2,18 kN		5	Carichi (kN)	9,95		
			2	2,5 kN	2,94 kN				3,80 kN								

CK Pan head cross recess type H self drilling screw, hardened



TECHNICAL DATA SHEET



\varnothing_{dk}	Head diameter
L	Screw length
\varnothing	Outside screw diameter
M_t	Breaking torque moment
T_{fix}	Fixture thickness
t_{II}	Thickness of the steel sheet to be drilled
N_k	Characteristic breaking tensile load

material information

Superficial hardness:	Hv 0,3> 530
Core hardness:	315<Hv 0,3<390
Case depth:	0,05 – 0,18 mm - \varnothing 2,9 / \varnothing 3,5 0,10 – 0,23 mm - \varnothing 3,9 ÷ \varnothing 5,5
Corrosion resistance:	148 h

TECHNICAL DATA CK

Item Code	Screw size d x L (mm)	T_{fix} (Fixture thickness) min max*	M_t (Nm)	N_k (kN)	V_k (kN)
Ø 2,9 / T-10					
CK 01 29 009	2,9 x 9,5	0,5 1,5 - t_{II}	1,5	3,70	1,86
CK 01 29 013	2,9 x 13	0,5 5 - t_{II}			
CK 01 29 016	2,9 x 16	0,5 8 - t_{II}			
CK 01 29 019	2,9 x 19	0,5 11 - t_{II}			
CK 01 29 022	2,9 x 22	0,5 14 - t_{II}			
Ø 3,5 / T-15					
CK xx 35 009	3,5 x 9,5	0,5 1 - t_{II}	2,8	5,90	3
CK xx 35 013	3,5 x 13	0,5 4 - t_{II}			
CK xx 35 016	3,5 x 16	0,5 7 - t_{II}			
CK xx 35 019	3,5 x 19	0,5 10 - t_{II}			
CK xx 35 022	3,5 x 22	0,5 13 - t_{II}			
CK xx 35 025	3,5 x 25	0,5 16 - t_{II}			
CK 01 35 032	3,5 x 32	0,5 23 - t_{II}			
Ø 3,9 / T-15					
CK xx 39 013	3,9 x 13	0,5 4 - t_{II}	4,8	7,80	2,70
CK xx 39 016	3,9 x 16	0,5 7 - t_{II}			
CK xx 39 019	3,9 x 19	0,5 10 - t_{II}			
CK xx 39 022	3,9 x 22	0,5 13 - t_{II}			
CK xx 39 025	3,9 x 25	0,5 16 - t_{II}			
CK xx 39 032	3,9 x 32	0,5 23 - t_{II}			
CK 01 39 038	3,9 x 38	0,5 29 - t_{II}			
CK 01 39 045	3,9 x 45	0,5 36 - t_{II}			
CK 01 39 050	3,9 x 50	0,5 41 - t_{II}			
Ø 4,2 / T-20					
CK xx 42 013	4,2 x 13	0,5 4 - t_{II}	5,6	8,70	4,70
CK xx 42 016	4,2 x 16	0,5 7 - t_{II}			
CK xx 42 019	4,2 x 19	0,5 10 - t_{II}			
CK xx 42 022	4,2 x 22	0,5 13 - t_{II}			
CK xx 42 025	4,2 x 25	0,5 16 - t_{II}			
CK xx 42 032	4,2 x 32	0,5 23 - t_{II}			
CK xx 42 038	4,2 x 38	0,5 29 - t_{II}			
CK 01 42 045	4,2 x 45	0,5 36 - t_{II}			

Item Code	Screw size d x L (mm)	T_{fix} (Fixture thickness) min max*	M_t (Nm)	N_k (kN)	V_k (kN)			
Ø 4,8 / T-25								
CK xx 48 013	4,8 x 13	0,5 2 - t_{II}	9	11	3,90			
CK xx 48 016	4,8 x 16	0,5 5 - t_{II}						
CK xx 48 019	4,8 x 19	0,5 8 - t_{II}						
CK xx 48 022	4,8 x 22	0,5 11 - t_{II}						
CK xx 48 025	4,8 x 25	0,5 14 - t_{II}						
CK xx 48 032	4,8 x 32	0,5 21 - t_{II}						
CK xx 48 038	4,8 x 38	0,5 27 - t_{II}						
CK xx 48 045	4,8 x 45	0,5 34 - t_{II}						
CK xx 48 050	4,8 x 50	0,5 39 - t_{II}						
CK xx 48 060	4,8 x 60	0,5 49 - t_{II}						
CK xx 48 070	4,8 x 70	15 59 - t_{II}						
Ø 5,5 / T-25								
CK 01 55 013	5,5 x 13	0,5 1 - t_{II}				13	17,20	9,20
CK 01 55 019	5,5 x 19	0,5 7 - t_{II}						
CK 01 55 022	5,5 x 22	0,5 10 - t_{II}						
CK 01 55 025	5,5 x 25	0,5 13 - t_{II}						
CK 01 55 032	5,5 x 32	0,5 20 - t_{II}						
CK 01 55 038	5,5 x 38	0,5 26 - t_{II}						
CK 01 55 045	5,5 x 45	0,5 33 - t_{II}						
CK 01 55 050	5,5 x 50	0,5 38 - t_{II}						
CK 01 55 060	5,5 x 60	0,5 48 - t_{II}						
CK 01 55 070	5,5 x 70	15 58 - t_{II}						
CK 01 55 080	5,5 x 80	25 68 - t_{II}						
CK 01 55 100	5,5 x 100	35 88 - t_{II}						

* t_{II} = spessore del supporto in metallo su cui fissare

CK XX -> CK01 zinc plated - CK03 black zinc plated



CK01 Coating:

Case hardened carbon steel (CrVI free)
Surface coating (ISO 4042): **Zinc plated 5 µm min**
Coating description (ISO 2081): **Fe/Zn/5/A**
Neutral salt spray test Resistance (UNI ISO 9227)

Pull-out resistance from steel profile

Ø 2,9 - Characteristic resistance					Ø 3,5 - Characteristic resistance					Ø 3,9 - Characteristic resistance																
Steel grade					Steel grade					Steel grade																
S235					S275					S355																
Thickness (mm)	1	Loads (kN)	0,75		0,90		1,05		Thickness (mm)	1	Loads (kN)	1,43		1,65		2,10		Thickness (mm)	1	Loads (kN)	1,60		1,90		2,50	
			0,90		1,05		2,85					3,30		4,30		3,30					3,80		5			
Ø 4,2 - Characteristic resistance					Ø 4,8 - Characteristic resistance					Ø 5,5 - Characteristic resistance																
Steel grade					Steel grade					Steel grade																
S235					S275					S355																
Thickness (mm)	2	Loads (kN)	3,60		4,20		5,40		Thickness (mm)	1	Carichi (kN)	1,25 kN		1,45kN		1,90 kN		Thickness (mm)	3	Loads (kN)	6		7		8,40	
			4,20		5,40		1,36 kN					1,59 kN		2,04 kN		7,95					9,95		11,20			
	3	Loads (kN)	5,40		6,30		8,20			1,44 kN		1,70 kN		2,18 kN		9,95			11,80		14					
			6,30		8,20		2,5 kN			2,94 kN		3,80 kN		11,80		14										