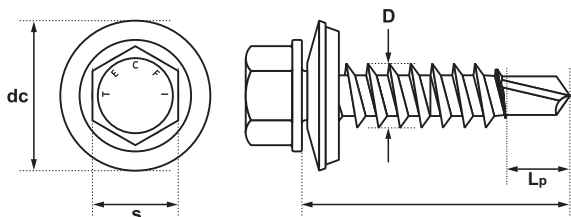


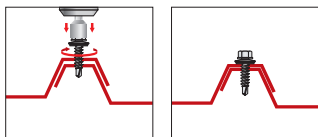
## PT 01 Vite Bimetallo (acciaio inox A2 e acciaio al carbonio) autoproforante con punta ridotta assemblata con rondella in acciaio INOX A2/EPDM



### SCHEDA TECNICA



D	diametro esterno vite
L	lunghezza vite
L <sub>p</sub>	lunghezza della punta
s	misura della chiave
d <sub>c</sub>	diametro della rondella
M <sub>t</sub>	momento di rottura a torsione
N <sub>k</sub>	carico caratteristico di rottura a trazione
V <sub>k</sub>	carico caratteristico di rottura a taglio



### Informazioni per l'installazione

Massima capacità di foratura: 2 mm (1+1 mm)

Spessori minimi accoppiabili: 0,6 + 0,6 mm

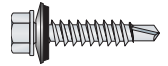
Velocità di foratura massima: 1000÷1800 [rpm]

Rivestimento: Zincata, 8 µm (esente CrVI)

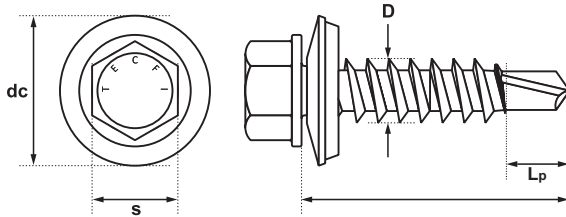
### SCHEDA TECNICA PT 01

Codice Articolo	D (mm)	L (mm)	L <sub>p</sub> (mm)	s (mm)	d <sub>c</sub> (mm)	M <sub>t</sub> (Nm)	N <sub>k</sub> (kN)	V <sub>k</sub> (kN)
PT 01 60 025	6	25	6	8	14	6,5	7,69	3,86

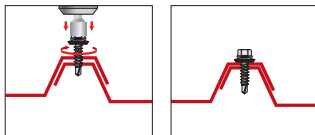
**PT 01** HWH BIMETAL (A2 SS + carbon steel hardened) self drilling screw with reduced point assembled with A2 SS/EPDM bonded washer



## TECHNICAL DATA SHEET



<b>D</b>	Outside screw diameter
<b>L</b>	Overall screw length
<b>L<sub>p</sub></b>	Bit length
<b>s</b>	Wrench size
<b>d<sub>c</sub></b>	Washer diameter
<b>M<sub>t</sub></b>	Breaking torque moment
<b>N<sub>k</sub></b>	Characteristic breaking tensile load
<b>V<sub>k</sub></b>	Characteristic breaking shear load



### Installation information

Maximum drilling capacity: 2 mm (1+1 mm)

Minimum thickness of the metal sheets: 0,6 + 0,6 mm

Drilling speed: 1000÷1800 [rpm]

Coating: Zinc plated, 8 µm (CrVI free)

### TECHNICAL DATA OF PT 01

Item Code	<b>D</b> (mm)	<b>L</b> (mm)	<b>L<sub>p</sub></b> (mm)	<b>s</b> (mm)	<b>d<sub>c</sub></b> (mm)	<b>M<sub>t</sub></b> (Nm)	<b>N<sub>k</sub></b> (kN)	<b>V<sub>k</sub></b> (kN)
<b>PT 01 60 025</b>	6	25	6	8	14	6,5	7,69	3,86